

ПРОТОКОЛ № 10

ОБ ИТОГАХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЗАКУПОК СПОСОБОМ ЗАПРОСА ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

г. Алтай
ул. Тәуелсіздік, 16

«13» марта 2024г.
Начато: «10» час. «00» мин.
Окончено: «11» час. «00» мин.

1. Организатор государственных закупок

Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области, 070804, г. Алтай, ул.Тәуелсіздік,16

Комиссия в составе:

Председатель: Заместитель главного врача по лечебной части Галиев Бекжан Акымканович

Члены комиссии: руководитель службы государственных закупок Федирко Т.Н., специалист государственных закупок Джансиштова Г.З., юристконсульт Дороцук Е.А. в соответствии с Приказом Министерства здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 «Об утверждении правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» провел закупки способом запроса ценовых предложений.

2. Сумма, выделенная для закупки:

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед.	Сумма	Техническое описание
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	шт.	1	82 000,00	82 000,00	Пластина прямая, узкая, компрессионная с ограниченным контактом. Пластины толщиной 2,5 мм, шириной 11 мм, длиной 51мм, 64мм, с ограниченным контактом, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	шт.	1	82 000,00	82 000,00	
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая ботв. L-106	шт.	1	82 000,00	82 000,00	Пластина прямая, широкая, компрессионная с ограниченным контактом. Пластины толщиной 2,5 мм, шириной 11 мм, длиной 106мм, с ограниченным контактом, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.

4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 40тв. L-51	шт.	2	42 620,00	85 240,00	Пластина компрессионная узкая с ограниченным контактом – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R29мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, что улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 4,5мм, толщина пластины на уровне отверстий 3,5мм, длина пластины L-51мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположено 4 компрессионных отверстия шириной 4мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2,5мм, расстояние между отверстиями 13мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от края пластины 4,75мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17, 0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
5	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная ботв. L-77	шт.	2	42 620,00	85 240,00	Пластина компрессионная узкая с ограниченным контактом – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R29мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, что улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 4,5мм, толщина пластины на уровне отверстий 3,5мм, длина пластины L-77мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположено 6 компрессионных отверстий шириной 4мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2,5мм, расстояние между отверстиями 13мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от края пластины 4,75мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17, 0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
6	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 40тв. L-123	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
7	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая ботв. L-153	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-153мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
8	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 80тв. L-183	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в

						человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,009% max., H - 0,0009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
9	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв. L-123	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киришера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,005% max., H - 0,0099% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
10	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая ботв. L-153	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-153мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киришера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,005% max., H - 0,0099% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
11	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киришера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,005% max., H - 0,0099% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
12	пластина для плечевой кости 4отв. L-116	шт.	2	112 494,00	224 988,00	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киришера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перелат высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические

						нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
13	пластина для плечевой кости 50тв. L-131	шт.	3	112 494,00	337 482,00	Пластина для плечевой кости используется при многоосколчатых переломах проксимального метафиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-131мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблонов-накладок и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
14	пластина для плечевой кости 60тв. L-146	шт.	2	112 494,00	224 988,00	Пластина для плечевой кости используется при многоосколчатых переломах проксимального метафиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-146мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблонов-накладок и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 50тв. L-150	шт.	2	130 790,00	261 580,00	Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая 5 отверстий – используется при многоосколчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.

16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая ботв. L-171	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая 6 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины L-171мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать гребень головки винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухступенчатым резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухступенчатой резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. L-150	шт.	2	130 790,00	261 580,00	Пластина для мыщелков большеберцовой кости правая 5 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины L-150мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать гребень головки винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухступенчатой резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухступенчатой резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая ботв. L-171	шт.	1	130 790,00	130 790,00	Пластина для мыщелков большеберцовой кости правая 6 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины L-171мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать гребень головки винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухступенчатым резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухступенчатой резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
19	винт 5.0x40T	шт.	20	9 635,00	192 700,00	Винт 5,0 - Винт длиной 40, 50, 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубиной шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
20	винт 5.0x50T	шт.	10	9 635,00	96 350,00	
21	винт 5.0x60T	шт.	10	9 635,00	96 350,00	

22	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	шт.	1	47 868,00	47 868,00	Пластина прямая узкая самокомпрессирующая узкая – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R2,5. Толщина пластины 4,2мм, длина пластины L-118мм, ширина пластины 11,7мм. В оси пластины расположены 7 отверстий. 1 отверстие со ступенчатым диаметром 8,2/6,6мм на расстоянии 7мм от конца пластины, 3 отверстия со ступенчатым диаметром 8,2/4,7мм на расстоянии 23мм и 39мм от конца пластины, 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежуток 8мм, 2 компрессионные отверстия шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежуток 3,5мм и 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежуток 7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
23	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	шт.	1	164 000,00	164 000,00	Пластина большеберцовая дистальная L-образная - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-120мм, 150мм, 180мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия шаблон-накладки и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстие в диафизарной части пластины находится 1 отверстие Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6, 7 и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее.
24	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150	шт.	1	164 000,00	164 000,00	
25	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180	шт.	1	164 000,00	164 000,00	
26	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	шт.	1	194 750,00	194 750,00	Пластина большеберцовая дистальная медиальная , длиной 167 и 197 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 7 и 9 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм. В моделируемой части пластины 17 отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. Имеется возможность обрезания до нужной длины модульных ответвлений и придания им анатомической формы как левой, так и правой большеберцовой кости. Отверстия для блокирующих винтов имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также должны быть от 7 и 9 овальных отверстий для кортикальных винтов для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
27	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197	шт.	1	194 750,00	194 750,00	
28	пластина для локтевого отростка, левая, правая 4отв. L-121	шт.	1	171 175,00	171 175,00	Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-121мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющие провести компрессию на промежуток 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
29	винт 3.5x40Г	шт.	20	8 405,00	168 100,00	Винт 3,5 - Винт длиной 40, 50, 60мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления:
30	винт 3.5x50Г	шт.	20	8 405,00	168 100,00	

31	винт 3.5х60Т	шт.	20	8 405,00	168 100,00	сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.
32	Пластина реконструктивная, прямая 40тв. L-48	шт.	1	53 499,00	53 499,00	Пластина реконструктивная 40тв. L-48 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 48мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 4 фазированных компрессионных резьбовых отверстия, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3х45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
33	Пластина реконструктивная, прямая 50тв. L-60	шт.	1	53 499,00	53 499,00	Пластина реконструктивная 50тв. L-60 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 60мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 5 фазированных компрессионных резьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3х45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
34	Пластина реконструктивная, прямая 60тв. L-72	шт.	1	53 499,00	53 499,00	Пластина реконструктивная 60тв. L-72 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 72мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 6 фазированных компрессионных резьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3х45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
35	Пластина реконструктивная, прямая 70тв. L-84	шт.	1	53 499,00	53 499,00	Пластина реконструктивная 70тв. L-84 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 84мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 7 фазированных компрессионных резьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3х45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
36	пластина ключичная с крючком, левая 60тв.Н-15	шт.	1	80 258,00	80 258,00	Пластина ключичная с крючком левая, правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая, правая. Длина пластины L - 75,5мм, L-94,5мм, количество отв. 6, 8 . Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, 15мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промеху 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., N - 0,05% max., C - 0,08% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
37	пластина ключичная с крючком, правая 60тв.Н-15	шт.	1	80 258,00	80 258,00	
38	пластина ключичная с крючком, левая 80тв.Н-12	шт.	1	80 258,00	80 258,00	
39	пластина ключичная с крючком, правая 80тв.Н-12	шт.	1	80 258,00	80 258,00	
40	Пластина 1/3 трубки 50тв. L-68	шт.	2	38 950,00	77 900,00	Пластина прямая 1/3 трубки, Пластины должны иметь форму 1/3 трубки диаметром 9 мм, толщиной 1 мм, шириной 9 мм, длиной 87 мм, 103 мм, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 5, 6 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
41	Пластина 1/3 трубки 50тв. L-87	шт.	2	38 950,00	77 900,00	
42	Пластина 1/3 трубки 60тв. L-103	шт.	2	38 950,00	77 900,00	
43	Пластина 1/3 трубки 60тв. L-73	шт.	2	17 905,00	35 810,00	

62	Стержень вертельный 130°-9х260	шт.	1	114 083,00	114 083,00	стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от вершины стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
63	Стержень вертельный 130°-10х220	шт.	2	114 083,00	228 166,00	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 220, 240, 260, 280мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от вершины стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от вершины стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от вершины стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от вершины стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от вершины стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
64	Стержень вертельный 130°-10х240	шт.	2	114 083,00	228 166,00	
65	Стержень вертельный 130°-10х260	шт.	1	114 083,00	114 083,00	
66	Стержень вертельный 130°-10х280	шт.	2	114 083,00	228 166,00	
67	Стержень вертельный 130°-10х340 правый	шт.	1	142 321,00	142 321,00	Канюлированный вертельный стержень правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 340 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от вершины стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от вершины стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовых отверстия под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от вершины стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированных вертельных стержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
68	Стержень вертельный 130°-10х340 левый	шт.	1	142 321,00	142 321,00	

69	Стержень для бедренной кости R 9x380	шт.	1	117 568,00	117 568,00	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 380мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня 4=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедра и подвертельных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 360мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня 4=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедра и подвертельных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
70	Стержень для бедренной кости L 9x360	шт.	1	117 568,00	117 568,00	
71	Стержень для бедренной кости R 10x340	шт.	1	117 568,00	117 568,00	
72	Стержень для бедренной кости L 10x360	шт.	1	117 568,00	117 568,00	
73	Стержень для бедренной кости R 10x380	шт.	1	117 568,00	117 568,00	

74	Стержень для бедренной кости R 10x400	шт.	1	117 568,00	117 568,00	соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела. 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
75	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-90	шт.	4	17 733,00	70 932,00	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 90, 95, 100, 105мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
76	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95	шт.	4	17 733,00	70 932,00	
77	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100	шт.	4	17 733,00	70 932,00	
78	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-105	шт.	4	17 733,00	70 932,00	
79	Блокирующий набор /70-85/	шт.	3	37 823,00	113 469,00	Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: втулки диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешний диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 70-85мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
80	Блокирующий набор /80-95/	шт.	3	37 823,00	113 469,00	Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: втулки диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешний диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 80-95мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
81	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H	шт.	6	27 163,00	162 978,00	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
82	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H	шт.	6	27 163,00	162 978,00	Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al- 5,5 - 6,5%, Nb- 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe- 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
83	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H	шт.	6	27 163,00	162 978,00	
84	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105H	шт.	6	52 326,00	313 956,00	
85	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90	шт.	6	52 326,00	313 956,00	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3x3мм, служащие дергающей компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и
86	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	шт.	6	52 326,00	313 956,00	

87	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100	шт.	6	52 326,00	313 956,00	Продолжается на расстоянии от 35 до 55 мм с шагом 5 мм соответственно, углубляясь до глубины 1,4 мм, с выходом по радиусу R20 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан. технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
88	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	шт.	6	52 326,00	313 956,00	
89	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345	шт.	1	116 850,00	116 850,00	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9 мм, длина стержня 300, 345, 360 мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17 мм и 24 мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31 мм и 72 мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47 мм и позволяет провести компрессию на промежуток 11,5 мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40 мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5 мм, 11,5 мм, 18 мм, 26 мм и 35 мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55 мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40 мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионное отверстие верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 мм и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 мм до 25 мм с шагом 5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь. технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
90	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х360	шт.	1	116 850,00	116 850,00	
91	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х300	шт.	1	116 850,00	116 850,00	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=10 мм, длина стержня 300, 345, 360 мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17 мм и 24 мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31 мм и 72 мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47 мм и позволяет провести компрессию на промежуток 11,5 мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40 мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5 мм, 11,5 мм, 18 мм, 26 мм и 35 мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55 мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40 мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионное отверстие верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 мм и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 мм до 25 мм с шагом 5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь. технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
92	Винт проксимальный 4.5 L-40	шт.	20	4 756,00	95 120,00	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов 40, 50, 60 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 16 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6 мм высотой 4,5 мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5 мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь. технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
93	Винт проксимальный 4.5 L-50	шт.	20	4 756,00	95 120,00	
94	Винт проксимальный 4.5 L-60	шт.	20	4 756,00	95 120,00	
95	Винт дистальный 6.5 L-50	шт.	10	6 529,00	65 290,00	Винт дистальный - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 50, 55 мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8 мм высотой 6 мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3 мм). Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°.

96	Винт дистальный 6.5 L-55	шт.	10	6 529,00	65 290,00	Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
97	Винт дистальный 3.5 L-25	шт.	20	4 971,00	99 420,00	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 25, 30, 35, 40мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
98	Винт дистальный 3.5 L-30	шт.	15	4 971,00	74 565,00	
99	Винт дистальный 3.5 L-35	шт.	20	4 971,00	99 420,00	
100	Винт дистальный 3.5 L-40	шт.	20	4 971,00	99 420,00	
101	Винт дистальный 4.5 L-40	шт.	20	4 561,00	91 220,00	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40, 50, 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
102	Винт дистальный 4.5 L-50	шт.	20	4 561,00	91 220,00	
103	Винт дистальный 4.5 L-60	шт.	10	4 561,00	45 610,00	
104	Винт кортикальный самонарезающий 2.0x20мм	шт.	10	4 616,00	46 160,00	Винт кортикальный самонарезающий 2,0, 2,7 - диаметр винта 2,0мм, длина винта 20мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полуоткрытая, диаметром 4мм, высотой 1,8мм под шестигранную отвертку S1,5мм, глубина шестигранного шлица 1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку глубиной 0,6мм, нарезанной под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
105	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20мм	шт.	10	3 588,00	35 880,00	
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59	шт.	1	56 375,00	56 375,00	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 3,5мм имеют выступность в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей волнистой имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия Киришера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины. 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Компрессия пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., N - 0,05% max., H - 0,0099% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67	шт.	1	56 375,00	56 375,00	
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75	шт.	1	56 375,00	56 375,00	
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59	шт.	1	56 375,00	56 375,00	
110	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67	шт.	1	56 375,00	56 375,00	
111	винт 2.4x20T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., N - 0,05% max., H - 0,0099% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.
112	винт 2.4x22T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	
113	винт 2.4x24T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	
114	винт 2.4x26T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	
115	винт 2.4x28T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	
116	винт 2.4x30T	шт.	10	15 488,00	154 880,00	

117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х180	шт.	1	102 398,00	102 398,00	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 180, 200, 220мм, фиксация стержня при помощи цепенаравителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отсечений на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х200	шт.	1	102 398,00	102 398,00	Стержень Раша, диаметром 2,4мм, длиной 150мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержня должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
119	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х220	шт.	1	102 398,00	102 398,00	Стержень Раша, диаметром 3,2мм, длиной 260мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержня должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
120	Стержень Раша 2.4х150	шт.	15	34 014,00	510 210,00	Стержень Раша, диаметром 2,4мм, длиной 150мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержня должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
121	Стержень Раша 3.2х260	шт.	15	34 014,00	510 210,00	Стержень Раша, диаметром 3,2мм, длиной 260мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержня должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% max, Ni - 13,0 - 15,0% max, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
122	винт 2.4х20Н	шт.	20	12 085,00	241 700,00	Винт блокирующий 2,5 - Винт длиной 20, 26, 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°, глубиной 0,4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
123	винт 2.4х26Н	шт.	20	12 085,00	241 700,00	Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 12мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.
124	винт 2.4х30Н	шт.	10	12 085,00	120 850,00	Пластина для мыщелков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломах мыщелков. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-180мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шарошпоное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.
125	винт 2.7х12Т	шт.	10	15 488,00	154 880,00	Пластина для мыщелков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломах мыщелков. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-180мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шарошпоное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.
126	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая ботв. L- 180	шт.	1	126 075,00	126 075,00	Пластина для мыщелков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломах мыщелков. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-180мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шарошпоное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.

					0,2% пах., С - 0,08% пах., N - 0,05% пах., Ti - 0,009% пах., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
127	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 80тв. L- 221	шт.	1	126 075,00	126 075,00
128	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 80тв. L-180	шт.	1	126 075,00	126 075,00
129	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 80тв. L- 221	шт.	1	126 075,00	126 075,00

3. Потенциальные поставщики предоставили ценовые предложения:

1. ТОО «APEX Co»

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед.	Сумма
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	шт.	1	80 000,00	80 000,00
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	шт.	1	80 000,00	80 000,00
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая 6отв. L-106	шт.	1	80 000,00	80 000,00
4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 4отв. L-51	шт.	2	41 580,00	83 160,00
5	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 6отв. L-77	шт.	2	41 580,00	83 160,00
6	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123	шт.	1	127 600,00	127 600,00
7	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв. L-153	шт.	1	127 600,00	127 600,00
8	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183	шт.	1	127 600,00	127 600,00
9	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв. L-123	шт.	1	127 600,00	127 600,00
10	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв. L-153	шт.	1	127 600,00	127 600,00
11	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183	шт.	1	127 600,00	127 600,00
12	пластина для плечевой кости 4отв. L-116	шт.	2	109 750,00	219 500,00
13	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	шт.	3	109 750,00	329 250,00
14	пластина для плечевой кости 6отв. L-146	шт.	2	109 750,00	219 500,00
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв. L-150	шт.	2	127 600,00	255 200,00
16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отв. L-171	шт.	1	127 600,00	127 600,00
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. L-150	шт.	2	127 600,00	255 200,00
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отв. L-171	шт.	1	127 600,00	127 600,00
19	винт 5.0x40T	шт.	20	9 400,00	188 000,00
20	винт 5.0x50T	шт.	10	9 400,00	94 000,00
21	винт 5.0x60T	шт.	10	9 400,00	94 000,00
22	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	шт.	1	46 700,00	46 700,00
23	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	шт.	1	160 000,00	160 000,00
24	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 6отв. L-150	шт.	1	160 000,00	160 000,00
25	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180	шт.	1	160 000,00	160 000,00
26	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	шт.	1	190 000,00	190 000,00
27	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197	шт.	1	190 000,00	190 000,00
28	пластина для локтевого отростка, левая, правая 4отв. L-121	шт.	1	167 000,00	167 000,00
29	винт 3.5x40T	шт.	20	8 200,00	164 000,00
30	винт 3.5x50T	шт.	20	8 200,00	164 000,00
31	винт 3.5x60T	шт.	20	8 200,00	164 000,00
32	Пластина реконструктивная, прямая 4отв. L-48	шт.	1	52 194,00	52 194,00
33	Пластина реконструктивная, прямая 5отв. L-60	шт.	1	52 194,00	52 194,00
34	Пластина реконструктивная, прямая 6отв. L-72	шт.	1	52 194,00	52 194,00
35	Пластина реконструктивная, прямая 7отв. L-84	шт.	1	52 194,00	52 194,00
36	пластина ключичная с крючком, левая 6отв. H-15	шт.	1	78 300,00	78 300,00
37	пластина ключичная с крючком, правая 6отв. H-15	шт.	1	78 300,00	78 300,00

38	пластина ключичная с крючком, левая 8отв.Н-12	шт.	1	78 300,00	78 300,00
39	пластина ключичная с крючком, правая 8отв.Н-12	шт.	1	78 300,00	78 300,00
40	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-68	шт.	2	38 000,00	76 000,00
41	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-87	шт.	2	38 000,00	76 000,00
42	Пластина 1/3 трубки ботв. L-103	шт.	2	38 000,00	76 000,00
43	Пластина 1/3 трубки ботв. L-73	шт.	2	17 468,00	34 936,00
44	пластина ключичная S-образная правая 4отв. L-80	шт.	1	138 740,00	138 740,00
45	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	шт.	1	138 740,00	138 740,00
46	пластина ключичная S-образная левая 4отв. L-80	шт.	1	138 740,00	138 740,00
47	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	шт.	1	138 740,00	138 740,00
48	Спица Кишнера с упором 2.0х310	шт.	50	12 230,00	611 500,00
49	Спица Кишнера с трехгранной заточкой 1.5х210	шт.	200	3 880,00	776 000,00
50	Спица Кишнера с трехгранной заточкой 2.0х380	шт.	350	3 880,00	1 358 000,00
51	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40мм	шт.	40	3 695,00	147 800,00
52	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х45мм	шт.	40	3 695,00	147 800,00
53	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х50мм	шт.	40	3 695,00	147 800,00
54	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40мм	шт.	40	3 940,00	157 600,00
55	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50мм	шт.	40	3 940,00	157 600,00
56	Винт маллеоллярный самонарезающий 4.5х22/45мм	шт.	10	5 524,00	55 240,00
57	Винт маллеоллярный самонарезающий 4.5х25/50мм	шт.	10	5 524,00	55 240,00
58	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5х32/40мм	шт.	10	5 940,00	59 400,00
59	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х13х40	шт.	15	15 100,00	226 500,00
60	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х16х50	шт.	15	14 478,00	217 170,00
61	Стержень вертельный 130°-9х240	шт.	2	111 300,00	222 600,00
62	Стержень вертельный 130°-9х260	шт.	1	111 300,00	111 300,00
63	Стержень вертельный 130°-10х220	шт.	2	111 300,00	222 600,00
64	Стержень вертельный 130°-10х240	шт.	2	111 300,00	222 600,00
65	Стержень вертельный 130°-10х260	шт.	1	111 300,00	111 300,00
66	Стержень вертельный 130°-10х280	шт.	2	111 300,00	222 600,00
67	Стержень вертельный 130°-10х340 правый	шт.	1	138 850,00	138 850,00
68	Стержень вертельный 130°-10х340 левый	шт.	1	138 850,00	138 850,00
69	Стержень для бедренной кости R 9х380	шт.	1	114 700,00	114 700,00
70	Стержень для бедренной кости L 9х360	шт.	1	114 700,00	114 700,00
71	Стержень для бедренной кости R 10х340	шт.	1	114 700,00	114 700,00
72	Стержень для бедренной кости L 10х360	шт.	1	114 700,00	114 700,00
73	Стержень для бедренной кости R 10х380	шт.	1	114 700,00	114 700,00
74	Стержень для бедренной кости R 10х400	шт.	1	114 700,00	114 700,00
75	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-90	шт.	4	17 300,00	69 200,00
76	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95	шт.	4	17 300,00	69 200,00
77	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100	шт.	4	17 300,00	69 200,00
78	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-105	шт.	4	17 300,00	69 200,00
79	Блокирующий набор /70-85/	шт.	3	36 900,00	110 700,00
80	Блокирующий набор /80-95/	шт.	3	36 900,00	110 700,00
81	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90Н	шт.	6	26 500,00	159 000,00

82	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
83	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
84	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
85	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90		шт.	6	51 050,00	306 300,00
86	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95		шт.	6	51 050,00	306 300,00
87	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100		шт.	6	51 050,00	306 300,00
88	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105		шт.	6	51 050,00	306 300,00
89	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345		шт.	1	114 000,00	114 000,00
90	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х360		шт.	1	114 000,00	114 000,00
91	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х300		шт.	1	114 000,00	114 000,00
92	Винт проксимальный 4.5 L-40		шт.	20	4 640,00	92 800,00
93	Винт проксимальный 4.5 L-50		шт.	20	4 640,00	92 800,00
94	Винт проксимальный 4.5 L-60		шт.	20	4 640,00	92 800,00
95	Винт дистальный 6.5 L-50		шт.	10	6 370,00	63 700,00
96	Винт дистальный 6.5 L-55		шт.	10	6 370,00	63 700,00
97	Винт дистальный 3.5 L-25		шт.	20	4 850,00	97 000,00
98	Винт дистальный 3.5 L-30		шт.	15	4 850,00	72 750,00
99	Винт дистальный 3.5 L-35		шт.	20	4 850,00	97 000,00
100	Винт дистальный 3.5 L-40		шт.	20	4 850,00	97 000,00
101	Винт дистальный 4.5 L-40		шт.	20	4 450,00	89 000,00
102	Винт дистальный 4.5 L-50		шт.	20	4 450,00	89 000,00
103	Винт дистальный 4.5 L-60		шт.	10	4 450,00	44 500,00
104	Винт кортикальный самонарезающий 2.0х20мм		шт.	10	4 503,00	45 030,00
105	Винт кортикальный самонарезающий 2.7х20мм		шт.	10	3 500,00	35 000,00
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59		шт.	1	55 000,00	55 000,00
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67		шт.	1	55 000,00	55 000,00
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75		шт.	1	55 000,00	55 000,00
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59		шт.	1	55 000,00	55 000,00
110	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67		шт.	1	55 000,00	55 000,00
111	винт 2.4х20T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
112	винт 2.4х22T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
113	винт 2.4х24T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
114	винт 2.4х26T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
115	винт 2.4х28T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
116	винт 2.4х30T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х180		шт.	1	99 900,00	99 900,00
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х200		шт.	1	99 900,00	99 900,00
119	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х220		шт.	1	99 900,00	99 900,00
120	Стержень Раша 2.4х150		шт.	15	33 184,00	497 760,00
121	Стержень Раша 3.2х260		шт.	15	33 184,00	497 760,00
122	винт 2.4х20H		шт.	20	11 790,00	235 800,00
123	винт 2.4х26H		шт.	20	11 790,00	235 800,00
124	винт 2.4х30H		шт.	10	11 790,00	117 900,00
125	винт 2.7х12T		шт.	10	15 110,00	151 100,00

126	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая ботв. L- 180	шт.	1	123 000,00	123 000,00
127	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 8отв. L- 221	шт.	1	123 000,00	123 000,00
128	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая ботв. L-180	шт.	1	123 000,00	123 000,00
129	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 8отв. L- 221	шт.	1	123 000,00	123 000,00

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – *эксперты не привлекались.*

5. Признать победителем по лотам:

1. ТОО «APEX Co»

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед.	Сумма
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	шт.	1	80 000,00	80 000,00
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	шт.	1	80 000,00	80 000,00
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая ботв. L-106	шт.	1	80 000,00	80 000,00
4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 4отв. L-51	шт.	2	41 580,00	83 160,00
5	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная ботв. L-77	шт.	2	41 580,00	83 160,00
6	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123	шт.	1	127 600,00	127 600,00
7	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая ботв. L-153	шт.	1	127 600,00	127 600,00
8	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183	шт.	1	127 600,00	127 600,00
9	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв. L-123	шт.	1	127 600,00	127 600,00
10	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая ботв. L-153	шт.	1	127 600,00	127 600,00
11	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183	шт.	1	127 600,00	127 600,00
12	пластина для плечевой кости 4отв. L-116	шт.	2	109 750,00	219 500,00
13	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	шт.	3	109 750,00	329 250,00
14	пластина для плечевой кости ботв. L-146	шт.	2	109 750,00	219 500,00
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв. L-150	шт.	2	127 600,00	255 200,00
16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая ботв. L-171	шт.	1	127 600,00	127 600,00
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. L-150	шт.	2	127 600,00	255 200,00
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая ботв. L-171	шт.	1	127 600,00	127 600,00
19	винт 5.0x40T	шт.	20	9 400,00	188 000,00
20	винт 5.0x50T	шт.	10	9 400,00	94 000,00
21	винт 5.0x60T	шт.	10	9 400,00	94 000,00
22	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	шт.	1	46 700,00	46 700,00
23	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	шт.	1	160 000,00	160 000,00
24	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150	шт.	1	160 000,00	160 000,00
25	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180	шт.	1	160 000,00	160 000,00
26	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	шт.	1	190 000,00	190 000,00
27	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197	шт.	1	190 000,00	190 000,00
28	пластина для локтевого отростка, левая, правая 4отв. L-121	шт.	1	167 000,00	167 000,00

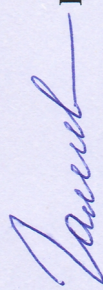
29	винт 3.5x40T		шт.	20	8 200,00	164 000,00
30	винт 3.5x50T		шт.	20	8 200,00	164 000,00
31	винт 3.5x60T		шт.	20	8 200,00	164 000,00
32	Пластина реконструктивная, прямая 4отв. L-48		шт.	1	52 194,00	52 194,00
33	Пластина реконструктивная, прямая 5отв. L-60		шт.	1	52 194,00	52 194,00
34	Пластина реконструктивная, прямая 6отв. L-72		шт.	1	52 194,00	52 194,00
35	Пластина реконструктивная, прямая 7отв. L-84		шт.	1	78 300,00	78 300,00
36	пластина ключичная с крючком, левая ботв.Н-15		шт.	1	78 300,00	78 300,00
37	пластина ключичная с крючком, правая ботв.Н-15		шт.	1	78 300,00	78 300,00
38	пластина ключичная с крючком, левая 8отв.Н-12		шт.	1	78 300,00	78 300,00
39	пластина ключичная с крючком, правая 8отв.Н-12		шт.	1	78 300,00	78 300,00
40	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-68		шт.	2	38 000,00	76 000,00
41	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-87		шт.	2	38 000,00	76 000,00
42	Пластина 1/3 трубки ботв. L-103		шт.	2	38 000,00	76 000,00
43	Пластина 1/3 трубки ботв. L-73		шт.	2	17 468,00	34 936,00
44	пластина ключичная S-образная правая 4отв. L-80		шт.	1	138 740,00	138 740,00
45	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99		шт.	1	138 740,00	138 740,00
46	пластина ключичная S-образная левая 4отв. L-80		шт.	1	138 740,00	138 740,00
47	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99		шт.	1	138 740,00	138 740,00
48	Спица Киршнера с упором 2.0x310		шт.	50	12 230,00	611 500,00
49	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 1.5x210		шт.	200	3 880,00	776 000,00
50	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 2.0x380		шт.	350	3 880,00	1 358 000,00
51	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм		шт.	40	3 695,00	147 800,00
52	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм		шт.	40	3 695,00	147 800,00
53	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм		шт.	40	3 695,00	147 800,00
54	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм		шт.	40	3 940,00	157 600,00
55	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50мм		шт.	40	3 940,00	157 600,00
56	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5x22/45мм		шт.	10	5 524,00	55 240,00
57	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5x25/50мм		шт.	10	5 524,00	55 240,00
58	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x32/40мм		шт.	10	5 940,00	59 400,00
59	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40		шт.	15	15 100,00	226 500,00
60	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x16x50		шт.	15	14 478,00	217 170,00
61	Стержень вертельный 130°-9x240		шт.	2	111 300,00	222 600,00
62	Стержень вертельный 130°-9x260		шт.	1	111 300,00	111 300,00
63	Стержень вертельный 130°-10x220		шт.	2	111 300,00	222 600,00
64	Стержень вертельный 130°-10x240		шт.	2	111 300,00	222 600,00
65	Стержень вертельный 130°-10x260		шт.	1	111 300,00	111 300,00
66	Стержень вертельный 130°-10x280		шт.	2	111 300,00	222 600,00
67	Стержень вертельный 130°-10x340 правый		шт.	1	138 850,00	138 850,00
68	Стержень вертельный 130°-10x340 левый		шт.	1	138 850,00	138 850,00
69	Стержень для бедренной кости R 9x380		шт.	1	114 700,00	114 700,00
70	Стержень для бедренной кости L 9x360		шт.	1	114 700,00	114 700,00
71	Стержень для бедренной кости R 10x340		шт.	1	114 700,00	114 700,00
72	Стержень для бедренной кости L 10x360		шт.	1	114 700,00	114 700,00

73	Стержень для бедренной кости R 10x380		шт.	1	114 700,00	114 700,00
74	Стержень для бедренной кости R 10x400		шт.	1	114 700,00	114 700,00
75	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-90		шт.	4	17 300,00	69 200,00
76	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95		шт.	4	17 300,00	69 200,00
77	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100		шт.	4	17 300,00	69 200,00
78	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-105		шт.	4	17 300,00	69 200,00
79	Блокирующий набор /70-85/		шт.	3	36 900,00	110 700,00
80	Блокирующий набор /80-95/		шт.	3	36 900,00	110 700,00
81	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
82	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
83	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
84	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105H		шт.	6	26 500,00	159 000,00
85	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90		шт.	6	51 050,00	306 300,00
86	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95		шт.	6	51 050,00	306 300,00
87	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100		шт.	6	51 050,00	306 300,00
88	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105		шт.	6	51 050,00	306 300,00
89	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345		шт.	1	114 000,00	114 000,00
90	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x360		шт.	1	114 000,00	114 000,00
91	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x300		шт.	1	114 000,00	114 000,00
92	Винт проксимальный 4.5 L-40		шт.	20	4 640,00	92 800,00
93	Винт проксимальный 4.5 L-50		шт.	20	4 640,00	92 800,00
94	Винт проксимальный 4.5 L-60		шт.	20	4 640,00	92 800,00
95	Винт дистальный 6.5 L-50		шт.	10	6 370,00	63 700,00
96	Винт дистальный 6.5 L-55		шт.	10	6 370,00	63 700,00
97	Винт дистальный 3.5 L-25		шт.	20	4 850,00	97 000,00
98	Винт дистальный 3.5 L-30		шт.	15	4 850,00	72 750,00
99	Винт дистальный 3.5 L-35		шт.	20	4 850,00	97 000,00
100	Винт дистальный 3.5 L-40		шт.	20	4 850,00	97 000,00
101	Винт дистальный 4.5 L-40		шт.	20	4 450,00	89 000,00
102	Винт дистальный 4.5 L-50		шт.	20	4 450,00	89 000,00
103	Винт дистальный 4.5 L-60		шт.	10	4 450,00	44 500,00
104	Винт кортикальный самонарезающий 2.0x20мм		шт.	10	4 503,00	45 030,00
105	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20мм		шт.	10	3 500,00	35 000,00
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59		шт.	1	55 000,00	55 000,00
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67		шт.	1	55 000,00	55 000,00
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75		шт.	1	55 000,00	55 000,00
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59		шт.	1	55 000,00	55 000,00
110	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67		шт.	1	55 000,00	55 000,00
111	винт 2.4x20T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
112	винт 2.4x22T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
113	винт 2.4x24T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
114	винт 2.4x26T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
115	винт 2.4x28T		шт.	10	15 110,00	151 100,00
116	винт 2.4x30T		шт.	10	15 110,00	151 100,00

117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х180	шт.	1	99 900,00	99 900,00
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х200	шт.	1	99 900,00	99 900,00
119	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х220	шт.	1	99 900,00	99 900,00
120	Стержень Раша 2.4х150	шт.	15	33 184,00	497 760,00
121	Стержень Раша 3.2х260	шт.	15	33 184,00	497 760,00
122	винт 2.4х20Н	шт.	20	11 790,00	235 800,00
123	винт 2.4х26Н	шт.	20	11 790,00	235 800,00
124	винт 2.4х30Н	шт.	10	11 790,00	117 900,00
125	винт 2.7х12Т	шт.	10	15 110,00	151 100,00
126	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая ботв. L- 180	шт.	1	123 000,00	123 000,00
127	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 8отв. L- 221	шт.	1	123 000,00	123 000,00
128	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая ботв. L-180	шт.	1	123 000,00	123 000,00
129	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 8отв. L- 221	шт.	1	123 000,00	123 000,00
	ИТОГО:				19 666 792,00

3 Организатору государственных закупок - Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области разместить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика.

Председатель

 Б.А.Галиев

Руководитель службы государственных закупок

 Т.Н.Федирко

Специалист государственных закупок

Г.З.Джансиитова

Юрисконсульт

Е.А.Дорошук