

ПРОТОКОЛ № 46

ОБ ИТОГАХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЗАКУПОК СПОСОБОМ ЗАПРОСА ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

г. Алтай
ул. Тәуелсіздік, 16

«15» ноября 2023г.
Начаго: «10» час. «00» мин.
Окончено: «11» час. «00» мин.

1. Организатор государственных закупок
Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области, 070804, г. Алтай, ул.Тәуелсіздік,16

Комиссия в составе:
Председатель: Заместитель главного врача по ОМКиКК Абдуллина Ерика Кайсановна
Члены комиссии: руководитель службы государственных закупок Федирко Т.Н., госзакупщик Джансиштова Г.З., юристконсульт Дороциук Е.А. в соответствии с Постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи» провел закупки способом запроса ценовых предложений.

2. Сумма, выделенная для закупа:

№	Наименование	Характеристика	ед изм	кол- во	цена	сумма
1	Стержень вертельный 130°-9х220	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных, подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 220, 240, 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротионный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутритканного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждый канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al -	шт	1	102 382,00	102 382,00
2	Стержень вертельный 130°-9х240		шт	1	102 382,00	102 382,00
3	Стержень вертельный 130°-9х260		шт	1	102 382,00	102 382,00

9	Стержень вертельный 130°-10x340 правый	Канюлированный вертельный стержень правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 340 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеенный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеенный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовых отверстия под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержни для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертельный стержень. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
10	Стержень вертельный 130°-10x340 левый	Стержень Раша, диаметром 2,4мм, длиной 150мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержни должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	1	127 720,00	127 720,00
11	Стержень Раша 2.4x150	Стержень Раша, диаметром 3,2мм, длиной 260мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержни должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	8 650,00	86 500,00
12	Стержень Раша 3.2x260	Стержень Раша, диаметром 3,2мм, длиной 260мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержни должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	8 650,00	86 500,00
13	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90Н	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметь шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	2	24 411,00	48 822,00
14	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95Н	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметь шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	3	24 411,00	73 233,00
15	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100Н	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметь шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	3	24 411,00	73 233,00
16	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105Н	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметь шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	2	24 411,00	48 822,00
17	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90	Фиксационный канюлированный винт (шеенный) - диаметр винта 11мм, длина винта 90, 95, 100, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет	шт	2	46 968,00	93 936,00

18	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2. 7/95	конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 полочки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии от 35 до 55 мм с шагом 5 мм соответственно, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлений: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	3	46 968,00	140 904,00
19	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2. 7/100		шт	3	46 968,00	140 904,00
20	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2. 7/105		шт	2	46 968,00	93 936,00

3. Потенциальные поставщики предоставили ценовые предложения:

1. ТОО «APEX Co»

№	Наименование	ед изм	цена
1	Стержень вертикальный 130°-9х220	шт	99 400,00
2	Стержень вертикальный 130°-9х240	шт	99 400,00
3	Стержень вертикальный 130°-9х260	шт	99 400,00
4	Стержень вертикальный 130°-10х220	шт	99 400,00
5	Стержень вертикальный 130°-10х240	шт	99 400,00
6	Стержень вертикальный 130°-10х260	шт	99 400,00
7	Стержень вертикальный 130°-10х280	шт	99 400,00
8	Стержень вертикальный 130°-11х240	шт	99 400,00
9	Стержень вертикальный 130°-10х340 правый	шт	124 000,00
10	Стержень вертикальный 130°-10х340 левый	шт	124 000,00
11	Стержень Раша 2.4х150	шт	8 398,00
12	Стержень Раша 3.2х260	шт	8 398,00
13	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2. 7/90Н	шт	23 700,00
14	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2. 7/95Н	шт	23 700,00
15	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2. 7/100Н	шт	23 700,00
16	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2. 7/105Н	шт	23 700,00
17	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/90	шт	45 600,00
18	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/95	шт	45 600,00
19	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/100	шт	45 600,00
20	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/105	шт	45 600,00

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – *эксперты не привлекались.*

5. Признать победителем по лотам

1. Признать ТОО «АРЕХ Со»:

№	Наименование	ед изм	кол-во	цена	сумма
1	Стержень вертикальный 130°-9x220	шт	1	99 400,00	99 400,00
2	Стержень вертикальный 130°-9x240	шт	1	99 400,00	99 400,00
3	Стержень вертикальный 130°-9x260	шт	1	99 400,00	99 400,00
4	Стержень вертикальный 130°-10x220	шт	1	99 400,00	99 400,00
5	Стержень вертикальный 130°-10x240	шт	1	99 400,00	99 400,00
6	Стержень вертикальный 130°-10x260	шт	1	99 400,00	99 400,00
7	Стержень вертикальный 130°-10x280	шт	1	99 400,00	99 400,00
8	Стержень вертикальный 130°-11x240	шт	1	99 400,00	99 400,00
9	Стержень вертикальный 130°-10x340 правый	шт	1	124 000,00	124 000,00
10	Стержень вертикальный 130°-10x340 левый	шт	1	124 000,00	124 000,00
11	Стержень Раша 2.4x150	шт	10	8 398,00	83 980,00
12	Стержень Раша 3.2x260	шт	10	8 398,00	83 980,00
13	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/90H	шт	2	23 700,00	47 400,00
14	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/95H	шт	3	23 700,00	71 100,00
15	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/100H	шт	3	23 700,00	71 100,00
16	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/105H	шт	2	23 700,00	47 400,00
17	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/90	шт	2	45 600,00	91 200,00
18	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/95	шт	3	45 600,00	136 800,00
19	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/100	шт	3	45 600,00	136 800,00
20	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/105	шт	2	45 600,00	91 200,00
	ИТОГО:				1 904 160,00

6. Организатору государственных закупок - Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области разместить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика.

Председатель

Е.К.Абдуллина

Руководитель службы государственных закупок

Т.Н.Федирко

Госзакупщик

Г.З.Джансиитова

Юрисконсульт

Е.А.Дорошук