ПРОТОКОЛ № 42

ОБ ИТОГАХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЗАКУПОК СПОСОБОМ ЗАПРОСА ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

г. Алтай «09» октября 2023г.
ул. Тәуелсіздік, 16 Начато: «10» час. «00» мин.
Окончено: «11» час. «00» мин.

1. Организатор государственных закупок

Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области, 070804, г. Алтай, ул.Тәуелсіздік,16

Комиссия в составе:
Председатель: Заместитель главного врача по ОМКиКК Абдуллина Ерика Кайсановна
Члены комиссии: руководитель службы государственных закупок Федирко Т.Н., бухгалтер Проскурякова Л.В., юрисконсульт Дорощук Е.А. в соответствии с Постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи» провел закупки способом запроса ценовых предложений.

2. Сумма, выделенная для закупа:

№	Наименование	Характеристика	ед изм	кол-во	цена	сумма
1	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х300	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 300, 315, 330, 345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям	шт	2	105 514,00	211 028,00
2	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х315		шт	3	105 514,00	316 542,00
3	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х330		шт	3	105 514,00	316 542,00

4	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345	безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	2	105 514,00	211 028,00
5	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х300	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=10мм, длина стержня 300, 315мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	2	105 514,00	211 028,00
6	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х315		шт	2	105 514,00	211 028,00
7	Винт дистальный 4.5 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40, 45, 50, 55, 60 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10	4 099,00	40 990,00
8	Винт дистальный 4.5 L-45		шт	10	4 099,00	40 990,00
9	Винт дистальный 4.5 L-50		шт	10	4 099,00	40 990,00
10	Винт дистальный 4.5 L-55		шт	10	4 099,00	40 990,00
11	Винт дистальный 4.5 L-60		шт	10	4 099,00	40 990,00
12	Винт дистальный 4.5 L-40	Винт дистальный диаметром должен быть 4,5мм, длина винта 40, 45, 50, 55, 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	10	6 695,00	66 950,00
13	Винт дистальный 4.5 L-45		шт	10	6 695,00	66 950,00
14	Винт дистальный 4.5 L-50		шт	10	6 695,00	66 950,00
15	Винт дистальный 4.5 L-55		шт	10	6 695,00	66 950,00
16	Винт дистальный 4.5 L-60		шт	10	6 695,00	66 950,00
17	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х30мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 30, 40, 45, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица	шт	10	3 399,00	33 990,00

18	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40мм	1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 399,00	33 990,00
19	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х45мм		шт	10	3 399,00	33 990,00
20	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х50мм		шт	5	3 399,00	16 995,00
21	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40мм	Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 40, 50, 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 626,00	36 260,00
22	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50мм		шт	10	3 626,00	36 260,00
23	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х60мм		шт	10	3 626,00	36 260,00
24	Винт 2.4х14Т	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 14, 16, 18, 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт	10	13 905,00	139 050,00
25	Винт 2.4х16Т		шт	10	13 905,00	139 050,00
26	Винт 2.4х18Т		шт	10	13 905,00	139 050,00
27	Винт 2.4х20Т		шт	10	13 905,00	139 050,00

3. Потенциальные поставщики предоставили ценовые предложения:

1. ТОО «APEX Co»

№	Наименование	ед изм	цена
1	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х300	шт	102 441,00
2	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х315	шт	102 441,00
3	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х330	шт	102 441,00
4	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345	шт	102 441,00
5	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х300	шт	102 441,00
6	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х315	шт	102 441,00
7	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	3 980,00
8	Винт дистальный 4.5 L-45	шт	3 980,00
9	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	3 980,00
10	Винт дистальный 4.5 L-55	шт	3 980,00
11	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	3 980,00
12	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	6 500,00

13	Винт дистальный 4.5 L-45	шт	6 500,00
14	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	6 500,00
15	Винт дистальный 4.5 L-55	шт	6 500,00
16	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	6 500,00
17	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х30мм	шт	3 300,00
18	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40мм	шт	3 300,00
19	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х45мм	шт	3 300,00
20	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х50мм	шт	3 300,00
21	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40мм	шт	3 520,00
22	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50мм	шт	3 520,00
23	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х60мм	шт	3 520,00
24	Винт 2.4х14Т	шт	13 500,00
25	Винт 2.4х16Т	шт	13 500,00
26	Винт 2.4х18Т	шт	13 500,00
27	Винт 2.4х20Т	шт	13 500,00

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – *эксперты не привлекались*.
5. Признать победителем по лотам

1. Признать ТОО «APEX Co»:

№	Наименование	ед изм	кол-во	цена	сумма
1	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х300	шт	2	102 441,00	204 882,00
2	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х315	шт	3	102 441,00	307 323,00
3	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х330	шт	3	102 441,00	307 323,00
4	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345	шт	2	102 441,00	204 882,00
5	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х300	шт	2	102 441,00	204 882,00
6	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10х315	шт	2	102 441,00	204 882,00
7	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	10	3 980,00	39 800,00
8	Винт дистальный 4.5 L-45	шт	10	3 980,00	39 800,00
9	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	10	3 980,00	39 800,00
10	Винт дистальный 4.5 L-55	шт	10	3 980,00	39 800,00
11	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	10	3 980,00	39 800,00
12	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	10	6 500,00	65 000,00
13	Винт дистальный 4.5 L-45	шт	10	6 500,00	65 000,00
14	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	10	6 500,00	65 000,00
15	Винт дистальный 4.5 L-55	шт	10	6 500,00	65 000,00
16	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	10	6 500,00	65 000,00
17	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х30мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
18	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
19	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х45мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
20	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х50мм	шт	5	3 300,00	16 500,00
21	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40мм	шт	10	3 520,00	35 200,00

22	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50мм	шт	10	3 520,00	35 200,00
23	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х60мм	шт	10	3 520,00	35 200,00
24	Винт 2.4х14Т	шт	10	13 500,00	135 000,00
25	Винт 2.4х16Т	шт	10	13 500,00	135 000,00
26	Винт 2.4х18Т	шт	10	13 500,00	135 000,00
27	Винт 2.4х20Т	шт	10	13 500,00	135 000,00
	ИТОГО:				**2 719 274,00**

6. Организатору государственных закупок - *Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области* разместить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика.

Председатель **Е.К.Абдуллина**

Руководитель службы государственных закупок **Т.Н.Федирко**

Бухгалтер **Л.В.Проскурякова**

Юрисконсульт **Е.А.Дорощук**