

ПРОТОКОЛ № 15

ОБ ИТОГАХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЗАКУПОК СПОСОБОМ ЗАПРОСА ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

г. Алтай

ул. Тәуелсіздік, 16

«03» апреля 2023г.

Начато: «09» час. «00» мин.

Окончено: «10» час. «00» мин.

1. Организатор государственных закупок

Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области, 070804, г. Алтай, ул.Тәуелсіздік,16

Комиссия в составе:

Председатель: Заместитель главного врача по ОМКиКК Абдуллина Ерика Кайсановна

Члены комиссии: руководители служб государственных закупок Федирко Т.Н., бухгалтер Проскуракова Л.В., юристконсульт Дорошук Е.А. в соответствии с Постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи» провел закупки способом запроса ценовых предложений.

2. Сумма, выделенная для закупок:

№	Наименование	Характеристика	ед изм	кол- во	цена	сумма
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	Пластина прямая, узкая, компрессионная с ограниченным контактом. Пластины толщиной 2,5 мм, шириной 11 мм, длиной 51мм, 64мм, с ограниченным контактом, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5 отв. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии	шт	2	50 804,00	101 608,00
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт	2	50 804,00	101 608,00
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая 6отв. L-106	Пластина прямая, широкая, компрессионная с ограниченным контактом. Пластины толщиной 2,5 мм, шириной 11 мм, длиной 106мм, с ограниченным контактом, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии	шт	1	50 804,00	50 804,00
4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 4отв. L-51	Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт	2	31 467,00	62 934,00

14	пластина для плечевой кости ботв. L-146	перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; Полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт	4	100 940,00	403 760,00
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв. L-150	Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая 5 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.	шт	2	117 420,00	234 840,00
16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отв. L-171					234 840,00
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. R-150	Пластина для мыщелков большеберцовой кости правая 5 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины R-150мм, 171мм ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.	шт	2	117 420,00	234 840,00
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отв. R-171					234 840,00

19	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	Пластина прямая узкая самокомпрессирующая узкая – Пластина прямая. Поперечный профиль пластины изогнут по радиусу R25. Толщина пластины 4,2мм, длина пластины L-118мм, ширина пластины 11,7мм. В оси пластины расположены 7 отверстий: 1 отверстие со ступенчатым диаметром 8,2/6,6мм на расстоянии 7мм от конца пластины, 3 отверстия со ступенчатым диаметром 8,2/4,7мм на расстоянии 23мм и 39мм от конца пластины, 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 8мм, 2 компрессионные отверстия шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 3,5мм и 1 компрессионное отверстие шириной 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	1	22 748,00	22 748,00
20	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	Пластина большеберцовая дистальная L левая/правая - используется при многоосколочных переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-120мм, 150мм, 180мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с диаметром 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6, 7 и 8 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, переплет высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;	шт	2	148 835,00	297 670,00
21	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-150		шт	2	148 835,00	297 670,00
22	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180		шт	2	148 835,00	297 670,00
23	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	Пластина большеберцовая дистальная медиальная , длиной 167 и 197 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 7 и 9 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм. В моделируемой части пластины 17 отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. Имеется возможность обрезания до нужной длины модульных ответвлений и придания им анатомической формы как левой, так и правой большеберцовой кости. Отверстия для блокирующих винтов имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также должны быть от 7 и 9 овальных отверстий для кортикальных винтов для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее: вибрационная обработка.	шт	1	175 100,00	175 100,00
24	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197		шт	1	175 100,00	175 100,00

25	пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121	Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-121мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблонов-накладок и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закаливающее; Пластина коричневого цвета.		шт	1	154 500,00	154 500,00
26	Пластина реконструктивная, прямая 4отв. L-48	Пластина реконструктивная 4отв.L-48 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 48мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина 10,2мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 4 фазированных компрессионных нерезьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3x45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.		шт	1	47 575,00	47 575,00
27	Пластина реконструктивная, прямая 5отв. L-60	Пластина реконструктивная 5отв.L-60 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 60мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина 10,2мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 5 фазированных компрессионных нерезьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3x45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.		шт	1	47 575,00	47 575,00
28	Пластина реконструктивная, прямая 6отв. L-72	Пластина реконструктивная 6отв.L-72 – Пластина прямая, трубчатая. Толщина пластины 3,2мм, длина пластины 72мм, радиус изгиба наконечной поверхности R10мм, ширина 10,2мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. В оси пластины расположено 6 фазированных компрессионных нерезьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,0мм, размер фаски 2,3x45°, позволяет провести компрессию на расстоянии 1,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.		шт	1	47 575,00	47 575,00

40	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	Пластина ключичная S-образная левая левая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт	1	127 720,00	127 720,00
41	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	Пластина ключичная S-образная правая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт	1	127 720,00	127 720,00
42	Спица Киршнера с упором 2.0x310	Спица Киршнера с упором 2.0x310 – Спица Киршнера диаметром 2,0 мм, длиной 310мм. Конусное острие сверху уложено на размер 0,85мм, длиной 5,5мм. Хвостовик уложен двусторонне симметрично до размера 1,2мм на расстоянии 7мм. Спица имеет упор в оси на расстоянии 105мм от хвостовика. Упор в форме усеченного конуса с диаметром основания 5мм, высотой 5мм, вершинный угол 24°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	150	3 327,00	499 050,00
43	Спица Киршнера с трехгранной заголкой 1.5x210	Спица Киршнера 1.5, 2.0/210, 380 - Длина спицы 210 мм, 380мм, диаметр 1.5; 2.0 мм. Острие с трехгранной заголкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	200	1 998,00	399 600,00
44	Спица Киршнера с трехгранной заголкой 2.0x380	Спица Киршнера 1.5, 2.0/210, 380 - Длина спицы 210 мм, 380мм, диаметр 1.5; 2.0 мм. Острие с трехгранной заголкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	200	1 998,00	399 600,00
45	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 399,00	33 990,00
46	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 399,00	33 990,00
47	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 399,00	33 990,00
48	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм	Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 40мм, 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 626,00	36 260,00
49	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50мм	Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 40мм, 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 626,00	36 260,00
50	Стержень вертельный 130°-9x220	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 220мм, 240мм, 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В	шт	2	102 382,00	204 764,00

		соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
58	Стержень вертельный 130°-10x340 правый	Канюлированный вертельный стержень правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многоскользящих переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 340 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовых отверстия под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертельный стержень. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт	2	127 720,00	255 440,00
59	Стержень вертельный 130°-10x340 левый		шт	2	127 720,00	255 440,00
60	Стержень для бедренной кости R 9x380	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 340мм, 380мм, 360мм, 400мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеоинтез переломов шейки бедра и подвертельных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости	шт	1	105 565,00	105 565,00
61	Стержень для бедренной кости L 9x360		шт	1	105 565,00	105 565,00
62	Стержень для бедренной кости R 10x340		шт	1	105 565,00	105 565,00
63	Стержень для бедренной кости L 10x340		шт	1	105 565,00	105 565,00
64	Стержень для бедренной кости R 10x360		шт	1	105 565,00	105 565,00
65	Стержень для бедренной кости L 10x360		шт	1	105 565,00	105 565,00
66	Стержень для бедренной кости R 10x380		шт	1	105 565,00	105 565,00
67	Стержень для бедренной кости L 10x400	перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	1	105 565,00	105 565,00

92	Винт дистальный 6.5 L-55	Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10	5 861,00	58 610,00
93	Винт дистальный 3.5 L-25	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика.	шт	20	4 470,00	89 400,00
94	Винт дистальный 3.5 L-30	Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	20	4 470,00	89 400,00
95	Винт дистальный 3.5 L-35	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 50мм, 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика.	шт	20	4 470,00	89 400,00
96	Винт дистальный 3.5 L-40	Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	20	4 470,00	89 400,00
97	Винт дистальный 4.5 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 50мм, 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика.	шт	20	4 099,00	81 980,00
98	Винт дистальный 4.5 L-50	Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	20	4 099,00	81 980,00
99	Винт дистальный 4.5 L-60	Винт кортикальный самонарезающий 2.0 - диаметр винта 2,0мм, 2,7мм, длина винта 20мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полусферическая, диаметром 4мм, высотой 1,8мм под шестигранную отвертку S1,5мм, глубина шестигранного шлица 1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку глубиной 0,6мм, нарезанная под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	20	4 099,00	81 980,00
100	Винт кортикальный самонарезающий 2.0x20мм	Винт кортикальный самонарезающий 2.0 - диаметр винта 2,0мм, 2,7мм, длина винта 20мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полусферическая, диаметром 4мм, высотой 1,8мм под шестигранную отвертку S1,5мм, глубина шестигранного шлица 1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку глубиной 0,6мм, нарезанная под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	10	4 105,00	41 050,00
101	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20мм	Винт слепой размером M7 должен быть совместим с плечевым стержнем, позволяя закрыть центральное отверстие стержней для предотвращения заращения его костной тканью. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	2 599,00	25 990,00
102	Винт слепой M7-0	Винты компрессионные, должны быть совместимы с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части плечевого стержня с компрессионной, компрессионные винты позволяют осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: плечевой компрессионный винт M7x1. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен из нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	10 506,00	52 530,00
103	Винт компрессионный M7x1	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые двухзаходные	шт	5	7 828,00	39 140,00
104	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59		шт	2	50 822,00	101 644,00

105	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67	отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на проемжутке 6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовленный: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее: цвет пластины зелёный.	шт	2	50 822,00	101 644,00
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75		шт	2	50 822,00	101 644,00
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59		шт	2	50 822,00	101 644,00
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67		шт	2	50 822,00	101 644,00
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 6отв. L-75		шт	2	50 822,00	101 644,00
110	винт 2.4x20T	Блокирующий винт 2.4 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отверстие типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: выбранный обработка. Винт зелёного цвета.	шт	20	13 905,00	278 100,00
111	винт 2.4x22T		шт	20	13 905,00	278 100,00
112	винт 2.4x24T		шт	20	13 905,00	278 100,00
113	винт 2.4x26T		шт	20	13 905,00	278 100,00
114	винт 2.4x28T		шт	20	13 905,00	278 100,00
115	винт 2.4x30T		шт	20	13 905,00	278 100,00
116	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x180	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 180мм, 200мм, 220мм фиксации стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно перекрестное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	2	95 172,00	190 344,00
117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x200		шт	2	95 172,00	190 344,00
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x220		шт	2	95 172,00	190 344,00
119	Стержень Раша 2.4x150	Стержень Раша, диаметром 2,4мм, длиной 150мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, один из концов стержни должен быть Г-образно изогнут. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,01% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	15	8 650,00	129 750,00
120	винт 3.5x40T	Винт 3,5 - Винт длиной 40мм, 50мм, 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная.	шт	10	7 622,00	76 220,00

121	винт 3.5x50Т	Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовлен: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	10	7 622,00	76 220,00
122	винт 3.5x60Т	Винт маллеоллярный самонарезающий 4.5x22/45мм	шт	10	7 622,00	76 220,00
123	Винт маллеоллярный самонарезающий 4.5x22/45мм	Винт маллеоллярный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 45мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм, длиной 20мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало – трёхгранное остриё, каждая грань под углом 22. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 837,00	38 370,00
124	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40	Винт длиной 40мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 13мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,4мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	14 365,00	71 825,00
125	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x16x50	Винт длиной 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,4мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	14 365,00	71 825,00
126	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x32/40мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 40мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	5 323,00	53 230,00
127	винт 5.0x40Т	Винт 5,0 - Винт длиной 40мм, 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.	шт	10	9 064,00	90 640,00
128	винт 5.0x50Т		шт	10	9 064,00	90 640,00
129	винт 5.0x60Т		шт	10	9 064,00	90 640,00

3. Потенциальные поставщики предоставили ценовые предложения:

1. ТОО «APEX Co»

№	Наименование	ед изм	цена
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	шт	49 324,00
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	шт	49 234,00
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая ботв. L-106	шт	49 324,00
4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 4отв. L-51	шт	30 550,00
5	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная ботв. L-77	шт	30 550,00
6	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123	шт	114 000,00
7	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая ботв. L-153	шт	114 000,00
8	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183	шт	114 000,00
9	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв. R-123	шт	114 000,00
10	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая ботв. R-153	шт	114 000,00
11	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. R-183	шт	114 000,00
12	пластина для плечевой кости 4отв. L-116	шт	98 000,00
13	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	шт	98 000,00
14	пластина для плечевой кости ботв. L-146	шт	98 000,00
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв. L-150	шт	114 000,00
16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая ботв. L-171	шт	114 000,00
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. R-150	шт	114 000,00
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая ботв. R-171	шт	114 000,00
19	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	шт	22 085,00
20	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	шт	144 500,00
21	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150	шт	144 500,00
22	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180	шт	144 500,00
23	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	шт	170 000,00
24	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197	шт	170 000,00
25	пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121	шт	150 000,00
26	Пластина реконструктивная, прямая 4отв. L-48	шт	46 189,00
27	Пластина реконструктивная, прямая 5отв. L-60	шт	46 189,00
28	Пластина реконструктивная, прямая ботв. L-72	шт	46 189,00
29	Пластина реконструктивная, прямая 7отв. L-84	шт	46 189,00
30	пластина ключичная с крючком, левая ботв.Н-15	шт	70 000,00
31	пластина ключичная с крючком, правая ботв.Н-15	шт	70 000,00
32	пластина ключичная с крючком, левая 8отв.Н-12	шт	70 000,00
33	пластина ключичная с крючком, правая 8отв.Н-12	шт	70 000,00

34	Пластина 1/3 трубки ботв. L-68		шт	22 360,00
35	Пластина 1/3 трубки ботв. L-87		шт	22 360,00
36	Пластина 1/3 трубки ботв. L-103		шт	22 360,00
37	Пластина 1/3 трубки ботв. L-73		шт	15 458,00
38	пластина ключичная S-образная правая 4отв. L-80		шт	124 000,00
39	пластина ключичная S-образная левая 4отв. L-80		шт	124 000,00
40	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99		шт	124 000,00
41	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99		шт	124 000,00
42	Спица Киршнера с упором 2.0x310		шт	3 230,00
43	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 1.5x210		шт	1 940,00
44	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 2.0x380		шт	1 940,00
45	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм		шт	3 300,00
46	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм		шт	3 300,00
47	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм		шт	3 300,00
48	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм		шт	3 520,00
49	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50мм		шт	3 520,00
50	Стержень вертельный 130°-9x220		шт	99 400,00
51	Стержень вертельный 130°-9x240		шт	99 400,00
52	Стержень вертельный 130°-9x260		шт	99 400,00
53	Стержень вертельный 130°-10x220		шт	99 400,00
54	Стержень вертельный 130°-10x240		шт	99 400,00
55	Стержень вертельный 130°-10x260		шт	99 400,00
56	Стержень вертельный 130°-10x280		шт	99 400,00
57	Стержень вертельный 130°-11x240		шт	99 400,00
58	Стержень вертельный 130°-10x340 правый		шт	124 000,00
59	Стержень вертельный 130°-10x340 левый		шт	124 000,00
60	Стержень для бедренной кости R 9x380		шт	102 490,00
61	Стержень для бедренной кости L 9x360		шт	102 490,00
62	Стержень для бедренной кости R 10x340		шт	102 490,00
63	Стержень для бедренной кости L 10x340		шт	102 490,00
64	Стержень для бедренной кости R 10x360		шт	102 490,00
65	Стержень для бедренной кости L 10x360		шт	102 490,00
66	Стержень для бедренной кости R 10x380		шт	102 490,00
67	Стержень для бедренной кости L 10x400		шт	102 490,00
68	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-90		шт	15 504,00
69	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95		шт	15 504,00
70	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100		шт	15 504,00
71	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-105		шт	15 504,00
72	Блокирующий набор /60-75/		шт	33 000,00
73	Блокирующий набор /70-85/		шт	33 000,00
74	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H		шт	23 700,00

75	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/95H	шт	23 700,00
76	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/100H	шт	23 700,00
77	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6.5/2.7/105H	шт	23 700,00
78	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/90	шт	45 600,00
79	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/95	шт	45 600,00
80	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/100	шт	45 600,00
81	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2.7/105	шт	45 600,00
82	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x300	шт	102 441,00
83	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	шт	102 441,00
84	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x360	шт	102 441,00
85	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x300	шт	102 441,00
86	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x345	шт	102 441,00
87	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x360	шт	102 441,00
88	Винт проксимальный 4.5 L-40	шт	4 151,00
89	Винт проксимальный 4.5 L-50	шт	4 151,00
90	Винт проксимальный 4.5 L-60	шт	4 151,00
91	Винт дистальный 6.5 L-50	шт	5 690,00
92	Винт дистальный 6.5 L-55	шт	5 690,00
93	Винт дистальный 3.5 L-25	шт	4 340,00
94	Винт дистальный 3.5 L-30	шт	4 340,00
95	Винт дистальный 3.5 L-35	шт	4 340,00
96	Винт дистальный 3.5 L-40	шт	4 340,00
97	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	3 980,00
98	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	3 980,00
99	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	3 980,00
100	Винт кортикальный самонарезающий 2.0x20мм	шт	3 985,00
101	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20мм	шт	2 523,00
102	Винт слепой M7-0	шт	10 200,00
103	Винт компрессионный M7x1	шт	7 600,00
104	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59	шт	49 400,00
105	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67	шт	49 400,00
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75	шт	49 400,00
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59	шт	49 400,00
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67	шт	49 400,00
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 6отв. L-75	шт	49 400,00
110	винт 2.4x20T	шт	13 500,00
111	винт 2.4x22T	шт	13 500,00
112	винт 2.4x24T	шт	13 500,00
113	винт 2.4x26T	шт	13 500,00
114	винт 2.4x28T	шт	13 500,00
115	винт 2.4x30T	шт	13 500,00
116	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x180	шт	92 400,00

117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х200	шт	92 400,00
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х220	шт	92 400,00
119	Стержень Раша 2.4х150	шт	8 398,00
120	винт 3.5х40Г	шт	7 400,00
121	винт 3.5х50Г	шт	7 400,00
122	винт 3.5х60Г	шт	7 400,00
123	Винт маллеоллярный самонарезающий 4.5х22/45мм	шт	3 725,00
124	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х13х40	шт	13 947,00
125	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х16х50	шт	13 947,00
126	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5х32/40мм	шт	5 168,00
127	винт 5.0х40Г	шт	8 800,00
128	винт 5.0х50Г	шт	8 800,00
129	винт 5.0х60Г	шт	8 800,00

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – эксперты не привлекались.
5. Признать победителем по лотам

1. Признать ТОО «APEX Co»:

№	Наименование	ед изм	кол-во	цена	сумма
1	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 4отв. L-51	шт	2	49 324,00	98 648,00
2	Пластина прямая узкая с ограниченным контактом, компрессионная тонкая 5отв. L-64	шт	2	49 234,00	98 468,00
3	Пластина прямая широкая, компрессионная с ограниченным контактом, толстая 6отв. L-106	шт	1	49 324,00	49 324,00
4	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 4отв. L-51	шт	2	30 550,00	61 100,00
5	Пластина прямая, узкая с ограниченным контактом, компрессионная 6отв. L-77	шт	2	30 550,00	61 100,00
6	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123	шт	2	114 000,00	228 000,00
7	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв. L-153	шт	2	114 000,00	228 000,00
8	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183	шт	1	114 000,00	114 000,00
9	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 4отв. R-123	шт	2	114 000,00	228 000,00
10	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв. R-153	шт	2	114 000,00	228 000,00
11	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. R-183	шт	1	114 000,00	114 000,00
12	пластина для плечевой кости 4отв. L-116	шт	5	98 000,00	490 000,00
13	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	шт	4	98 000,00	392 000,00
14	пластина для плечевой кости 6отв. L-146	шт	4	98 000,00	392 000,00
15	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв. L-150	шт	2	114 000,00	228 000,00
16	пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отв. L-171	шт	2	114 000,00	228 000,00
17	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв. R-150	шт	2	114 000,00	228 000,00
18	пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отв. R-171	шт	2	114 000,00	228 000,00
19	Пластина узкая, самокомпрессирующая, толстая 7отв. L-118	шт	1	22 085,00	22 085,00
20	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 4отв. L-120	шт	2	144 500,00	289 000,00

21	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150	шт	2	144 500,00	289 000,00
22	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 8отв. L-180	шт	2	144 500,00	289 000,00
23	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167	шт	1	170 000,00	170 000,00
24	пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв. L-197	шт	1	170 000,00	170 000,00
25	пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121	шт	1	150 000,00	150 000,00
26	Пластина реконструктивная, прямая 4отв. L-48	шт	1	46 189,00	46 189,00
27	Пластина реконструктивная, прямая 5отв. L-60	шт	1	46 189,00	46 189,00
28	Пластина реконструктивная, прямая ботв. L-72	шт	1	46 189,00	46 189,00
29	Пластина реконструктивная, прямая 7отв. L-84	шт	1	46 189,00	46 189,00
30	пластина ключичная с крючком, левая ботв.Н-15	шт	1	70 000,00	70 000,00
31	пластина ключичная с крючком, правая ботв.Н-15	шт	1	70 000,00	70 000,00
32	пластина ключичная с крючком, левая 8отв.Н-12	шт	1	70 000,00	70 000,00
33	пластина ключичная с крючком, правая 8отв.Н-12	шт	1	70 000,00	70 000,00
34	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-68	шт	3	22 360,00	67 080,00
35	Пластина 1/3 трубки 5отв. L-87	шт	3	22 360,00	67 080,00
36	Пластина 1/3 трубки ботв. L-103	шт	3	22 360,00	67 080,00
37	Пластина 1/3 трубки ботв. L-73	шт	3	15 458,00	46 374,00
38	пластина ключичная S-образная правая 4отв. L-80	шт	1	124 000,00	124 000,00
39	пластина ключичная S-образная левая 4отв. L-80	шт	1	124 000,00	124 000,00
40	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	шт	1	124 000,00	124 000,00
41	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	шт	1	124 000,00	124 000,00
42	Спица Киршнера с упором 2.0х310	шт	150	3 230,00	484 500,00
43	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 1.5х210	шт	200	1 940,00	388 000,00
44	Спица Киршнера с трехгранной заточкой 2.0х380	шт	200	1 940,00	388 000,00
45	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
46	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х45мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
47	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х50мм	шт	10	3 300,00	33 000,00
48	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40мм	шт	10	3 520,00	35 200,00
49	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50мм	шт	10	3 520,00	35 200,00
50	Стержень вертельный 130°-9х220	шт	2	99 400,00	198 800,00
51	Стержень вертельный 130°-9х240	шт	2	99 400,00	198 800,00
52	Стержень вертельный 130°-9х260	шт	2	99 400,00	198 800,00
53	Стержень вертельный 130°-10х220	шт	2	99 400,00	198 800,00
54	Стержень вертельный 130°-10х240	шт	2	99 400,00	198 800,00
55	Стержень вертельный 130°-10х260	шт	2	99 400,00	198 800,00
56	Стержень вертельный 130°-10х280	шт	2	99 400,00	198 800,00
57	Стержень вертельный 130°-11х240	шт	2	99 400,00	198 800,00
58	Стержень вертельный 130°-10х340 правый	шт	2	124 000,00	248 000,00
59	Стержень вертельный 130°-10х340 левый	шт	2	124 000,00	248 000,00
60	Стержень для бедренной кости R 9х380	шт	1	102 490,00	102 490,00
61	Стержень для бедренной кости L 9х360	шт	1	102 490,00	102 490,00

62	Стержень для бедренной кости R 10x340	шт	1	102 490,00	102 490,00
63	Стержень для бедренной кости L 10x340	шт	1	102 490,00	102 490,00
64	Стержень для бедренной кости R 10x360	шт	1	102 490,00	102 490,00
65	Стержень для бедренной кости L 10x360	шт	1	102 490,00	102 490,00
66	Стержень для бедренной кости R 10x380	шт	1	102 490,00	102 490,00
67	Стержень для бедренной кости L 10x400	шт	1	102 490,00	102 490,00
68	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-90	шт	5	15 504,00	77 520,00
69	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95	шт	5	15 504,00	77 520,00
70	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100	шт	5	15 504,00	77 520,00
71	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-105	шт	5	15 504,00	77 520,00
72	Блокирующий набор /60-75/	шт	3	33 000,00	99 000,00
73	Блокирующий набор /70-85/	шт	3	33 000,00	99 000,00
74	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H	шт	6	23 700,00	142 200,00
75	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H	шт	6	23 700,00	142 200,00
76	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H	шт	6	23 700,00	142 200,00
77	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105H	шт	6	23 700,00	142 200,00
78	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90	шт	6	45 600,00	273 600,00
79	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	шт	6	45 600,00	273 600,00
80	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100	шт	6	45 600,00	273 600,00
81	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	шт	6	45 600,00	273 600,00
82	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x300	шт	1	102 441,00	102 441,00
83	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	шт	1	102 441,00	102 441,00
84	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x360	шт	1	102 441,00	102 441,00
85	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x300	шт	1	102 441,00	102 441,00
86	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x345	шт	1	102 441,00	102 441,00
87	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 10x360	шт	1	102 441,00	102 441,00
88	Винт проксимальный 4.5 L-40	шт	20	4 151,00	83 020,00
89	Винт проксимальный 4.5 L-50	шт	20	4 151,00	83 020,00
90	Винт проксимальный 4.5 L-60	шт	20	4 151,00	83 020,00
91	Винт дистальный 6.5 L-50	шт	10	5 690,00	56 900,00
92	Винт дистальный 6.5 L-55	шт	10	5 690,00	56 900,00
93	Винт дистальный 3.5 L-25	шт	20	4 340,00	86 800,00
94	Винт дистальный 3.5 L-30	шт	20	4 340,00	86 800,00
95	Винт дистальный 3.5 L-35	шт	20	4 340,00	86 800,00
96	Винт дистальный 3.5 L-40	шт	20	4 340,00	86 800,00
97	Винт дистальный 4.5 L-40	шт	20	3 980,00	79 600,00
98	Винт дистальный 4.5 L-50	шт	20	3 980,00	79 600,00
99	Винт дистальный 4.5 L-60	шт	20	3 980,00	79 600,00
100	Винт кортикальный самонарезающий 2.0x20мм	шт	10	3 985,00	39 850,00
101	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20мм	шт	10	2 523,00	25 230,00
102	Винт слепой M7-0	шт	5	10 200,00	51 000,00

103	Винт компрессионный М7х1		шт	5	7 600,00	38 000,00
104	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4отв. L-59		шт	2	49 400,00	98 800,00
105	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 5отв. L-67		шт	2	49 400,00	98 800,00
106	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 6отв. L-75		шт	2	49 400,00	98 800,00
107	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4отв. L-59		шт	2	49 400,00	98 800,00
108	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 5отв. L-67		шт	2	49 400,00	98 800,00
109	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 6отв. L-75		шт	2	49 400,00	98 800,00
110	винт 2.4x20T		шт	20	13 500,00	270 000,00
111	винт 2.4x22T		шт	20	13 500,00	270 000,00
112	винт 2.4x24T		шт	20	13 500,00	270 000,00
113	винт 2.4x26T		шт	20	13 500,00	270 000,00
114	винт 2.4x28T		шт	20	13 500,00	270 000,00
115	винт 2.4x30T		шт	20	13 500,00	270 000,00
116	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х180		шт	2	92 400,00	184 800,00
117	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х200		шт	2	92 400,00	184 800,00
118	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9х220		шт	2	92 400,00	184 800,00
119	Стержень Рапа 2.4х150		шт	15	8 398,00	125 970,00
120	винт 3.5х40T		шт	10	7 400,00	74 000,00
121	винт 3.5х50T		шт	10	7 400,00	74 000,00
122	винт 3.5х60T		шт	10	7 400,00	74 000,00
123	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5х22/45мм		шт	10	3 725,00	37 250,00
124	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х13х40		шт	5	13 947,00	69 735,00
125	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х16х50		шт	5	13 947,00	69 735,00
126	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5х32/40мм		шт	10	5 168,00	51 680,00
127	винт 5.0х40T		шт	10	8 800,00	88 000,00
128	винт 5.0х50T		шт	10	8 800,00	88 000,00
129	винт 5.0х60T		шт	10	8 800,00	88 000,00
	ИТОГО:					18 114 751,00

6. Организатору государственных закупок - Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Межрайонная больница района Алтай» Управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области разместить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика.

Председатель

Е.К.Абдуллина

Руководитель службы государственных закупок

Т.Н.Федирко

Бухгалтер

Л.В.Проскурякова

Юрисконсульт

Е.А.Дорошук